		ARBEITSANWEISUNG	AA 07050122 Seite 1 von 3
Titel:		O-Ringanschluß	Datum: 13.07.2007
Geltungs-Bereich:		Produktion	Ablage:

Anzugsdrehmomente für O-Ring - Anschlüsse

für Rohr-, Schlauch - und Ventilanschlüsse.

O-Ringe

- dürfen keine Beschädigung aufweisen,
- müssen maßlich zu den anderen Komponenten passen,
- nur einmal verwenden.

Anzugskräfte :

Gewinde - Ø	Drehmoment - Messing - Stahl		SW	Info
7/16"	15 ± 3 Nm	(1,5 ± 0,3 kpm)	17	Bild 1
5/8"	17 ± 3 Nm	(1,7 ± 0,3 kpm)	19	Bild 1
3/4"	40 ± 3 Nm	(4,0 ± 0,3 kpm)	22	Bild 1
7/8"	45 ± 4 Nm	(4,5 ± 0,4 kpm)	27	Bild 1
1-1/16"	45 ± 4 Nm	(4,5 ± 0,4 kpm)	32	Bild 1
Drehmoment Aluminium - Verschraubungen				
7/16"	12 ± 1 Nm	(1.2 ± 0,1 kpm)	17	Bild 1
5/8"	14 ± 1 Nm	(1,4 ± 0,1 kpm)	19	Bild 1
3/4"	35 ± 2 Nm	(3,5 ± 0,2 kpm)	22	Bild 1
7/8"	37 ± 2 Nm	(3,7 ± 0,2 kpm)	27	Bild 1
1-1/16"	40 ± 3 Nm	(4,0 ± 0,3 kpm)	32	Bild 1
Befestigungsschrauben - Blockventil				
M5	5,5 ± 1 Nm	(0,6 ± 0,1 kpm)	8	Bild 2
M6	9 ± 1 Nm	(0,9 ± 0,1 kpm)	10	Bild 2
Einschraub Füllventile O-Ring				
M13 x 1,0	7 ± 1 Nm	(0,7 ± 0,1 kpm)	-	Bild 3
M15 x 1,0	7 ± 1 Nm	(0,7 ± 0,1 kpm)	-	Bild 3

Erstellt	fachlich geprüft	konformitätsgeprüft	freigegeben:	Revisionsstand: 01 vom(Datum): 13.07.2007 Ersetzt Version:00 vom
F. Dönges (QS)	G. Hampel (QMB)	G. Hampel (QMB)	H.E. Simon(T2)	
Unterschrift	Unterschrift	Unterschrift	Datum, Unterschrift	13.09.05
Verteiler:				

Titel:

O-Ringanschluß

Datum:

13.07.2007

Anzugskräfte :

Gewinde - Ø	Drehmoment		SW	Info
Konusverschraubungen				
M30 x 2	100 -10 / +20 Nm	(10,0 -1,0 / + 2,0 kpm)	36	Bild 1
M36 x 2	160 -10 / +30 Nm	(16,0 -1,0 / + 3,0 kpm)	41	Bild 1
Konusverschraubungen Aluminium				
M30 x 2	55 ± 2 Nm	(5,5 ± 0,2 kpm)	36	Bild 1
M36 x 2	55 ± 2 Nm	(5,5 ± 0,2 kpm)	41	Bild 1
Ventileinsätze Schraderventil 48 bar				
	0,6 +0,2 Nm	(0,06 ± 0,02 kpm)	-	Bild 4

Die Metallberührungspunkte und der O-Ring müssen unmittelbar vor der Montage, im Bereich X, entsprechend der Kompressorfüllung, dünn mit Kälteöl benetzt werden.

Konusverschraubungen müssen vor der Montage im Bereich der Dichtflächen (Konus) ausreichend mit Kälteöl entsprechend der Kompressorfüllung benetzt werden

Titel:

O-Ringanschluß

Datum:
13.07.2007

Bild 1 O-Ring - Anschlüsse „Long Pilot“ und „Dichtkopf“ mit Überwurfmutter, für Rohr- und Schlauchanschlüsse

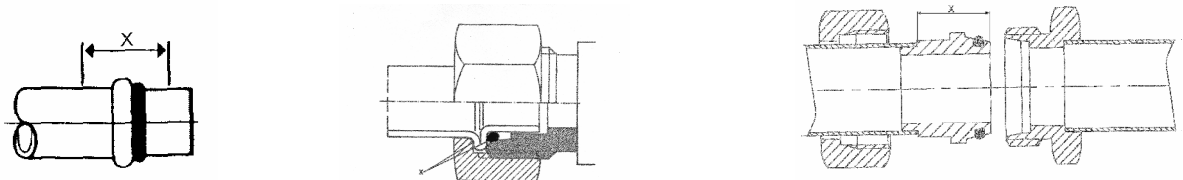


Bild 2 O-Ring - Anschlüsse an Block – Expansionsventil für Rohr- und Schlauchanschlüsse

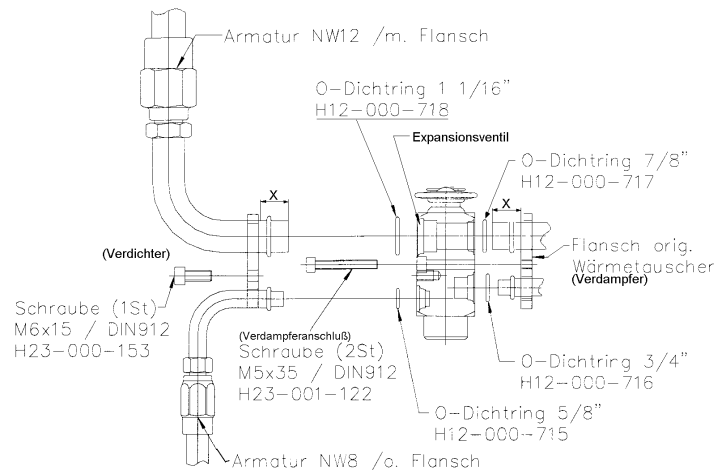


Bild 3 Füllventil - Lötadapter für R134a O-Ring - Anschlüsse

Ventil von Hand in Lötadapter schrauben.
Ventil mit Drehmomentschlüssel anziehen, siehe Tabelle.
Ventilsitz Prüfen und Schutzkappe mit Hand fest aufschrauben.

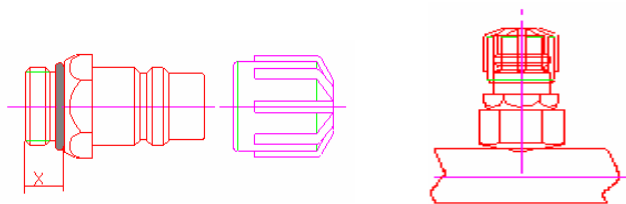


Bild 4 Ventileinsatz Schraderventil

Dichtfläche des Ventils entsprechend der Kompressorfüllung, dünn mit Kälteöl benetzen und von Hand in den Lötadapter schrauben.
Ventil mit Drehmomentschlüssel anziehen, siehe Tabelle.

